

| | | |
|-------|-------|-----------|
| 产品名称: | 电镀化合物 | 日期: 03/97 |
| 产品代码: | EPC | 页数: 2 |

产品介绍

电镀化合物是 Electrolube 特别针对电镀厂而研发出来的产品，将本产品应用于金属接触面之间，可减少阻力及能量损耗，还可防止侵蚀。

产品使用

为防止侵蚀及污损，改善正负极，感应闸瓦、齿条触点、汇流排接合点等处的电子接触性能，还有助于污垢及侵蚀处的清除。

特性

- 节能 EPC 有助于减少连接点电压的下降，从而确保在规定电压下的最大电镀电流。
- 提高电镀质量 EPC 电压下降情况的减少，有助于保持所有触点上电阻的稳定性，使电镀的电流持续稳定，而所有这一切都有助于提高最终电镀的质量。
- 减少维修费用 EPC 通过抑制触点表面的侵蚀，从而减少清洗次数及清洗时间。
- 稳定触点电阻 EPC 不会被电镀液吸收，而这却是一般的矿物油脂所无法避免的。在电镀铬时，两种不同产品的区别表现得尤为明显，电解质的损坏可能带来很大的经济损失，而且普通油脂在电镀车间中可能迅速变质，在触点处形成一层绝缘层，而使用 EPC 则可以避免此类情况的发生。
- 密封汇流排接合点 EPC 可防止侵蚀或接触不良，从而提高工厂的信誉及产量

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

应用

1) 首次使用

所有电器触点必须先按正常方法进行清洗，以除去腐蚀最厉害的部分。此时可使用 Electrolube 的电子清洗剂（编号 U L S，该产品对臭氧 1 0 0 % 无害）。表面必须用 E P C 进行研磨，以确保将所有被腐蚀或污损的部分清除掉。擦去脏污的 E P C，然后立即涂上干净的 E P C。

2) 例行维护

用一个有研磨作用的垫子，清洁触点表面、连接器或汇流排，擦去所有污垢及 EPC，立即重新涂上 EPC，如果腐蚀严重，或长期以来为实行常规维护，可视需要实施以上所说的首次使用程序。

EPC

典型特性

| | |
|--------------|-------------------------------------|
| 颜色: | 红色 |
| 比重: | 0.98 |
| 温度范围 (°C): | -50 到 +250 |
| 铜条腐蚀: | 零 (IP112/56 方法) @ 150°C |
| 稠度: | 不融脂 |
| 挥发重量损失: | 0.9% 72 小时 @ 100°C (IP183-63 方法) |
| 闪点 (闭口, °C): | 242 |
| 锥入度 (使用后) | 300-350 |

包装

1 Kg 桶

订货号

EPC 01K

清洗溶剂

高效溶解剂 100% 无损臭氧 – 易燃

| | |
|-------------|---------|
| 200ml 气雾剂 | ULS200D |
| 400ml 气雾剂 | ULS400D |
| 1 Litre 桶装 | ULS01L |
| 5 litre 桶装 | ULS05L |
| 25 litre 桶装 | ULS25L |

版权所有 : Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的, 但不作担保。所列性能只作指南, 但不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能, 为得到最好的性能, 用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082