

PUC

聚氨酯三防漆

产品介绍

PUC 是强韧、柔软的改性聚氨酯三防漆，用于保护电子电路。PUC 具有优异的机械性能和绝缘性能。

特性

- 对各种基材具有极好的附着性
- 紫外灯下发出荧光，便于检查
- 耐包括酸碱在内的多种化学品
- 工作温度范围宽
- 可焊透而不会产生有毒气体（不含异氰酸酯）
- 不腐蚀锡、锌板（不含苯酚）
- 可防止霉菌生长
- 固化后的漆膜可用 Electrolube 去除凝胶（DRG）去除
- 优异的绝缘性
- 优异的机械性能，包括耐磨损性

认证：	MIL Approval (MIL-1-46058C):	符合标准
	RoHS Compliant (2002/95/EC):	是
	IPC-CC-830	符合标准
	DEF-STAN 59/47	符合标准

液体性能：	外观：	透明淡黄色液体
	比重（密度）@ 20°C：	0.90（桶装）；0.87（气雾剂）g/ml
	VOC 含量：	63%（桶装）；66%（气雾剂）

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

闪点：	38°C (桶装) ; -4°C (气雾剂)
固体含量：	37% (桶装) ; 34% (气雾剂)
粘度 @ 20°C：	150 – 240 cPs (桶装)
触干：	40 – 45mins
推荐干燥时间：	24 hrs @ 20°C 180mins @ 65°C 90mins @ 80°C
涂覆面积 @ 25µm：	13 m ² /L (桶装) ; 5m ² (400ml 气雾剂)

干膜性能：	颜色：	透明浅黄色
	工作温度范围：	-55°C— +130°C
	阻燃性：	符合 UL94-HB
	热循环 (MIL-1-46058C)：	符合标准
	膨胀系数：	100ppm
	绝缘强度：	60 kV/mm
	介电常数：	3.6
	绝缘电阻：	1 x 10 ¹⁵ Ohms/cm (DEF-STAN 59/47)
	耗散系数 @ 1MHz @ 25°C：	0.01
	耐潮 (MIL-1-46058C)：	符合标准

<u>包装</u>	<u>描述</u>	<u>订货号</u>	<u>保质期</u>
<u>PUC 三防漆</u>	400ml 气雾剂	PUC400	36 个月
	5L 桶装	PUC05L	24 个月
<u>聚氨酯稀释剂</u>	5L 桶装	PTH05L	36 个月
<u>去除溶剂</u>	1L 桶装	ULS01L	36 个月

施工指南

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

PUC 可以喷涂、浸涂或刷涂。膜层厚度取决于涂覆方式（标准厚度为 25 μ m）。环境温度低于 16°C 或相对湿度超过 75%时不适合 PUC 的施工。像所有的溶剂型三防漆一样，施工时良好的通风是必要的（详情请阅 MSDS）。

基材在涂敷前应非常清洁，以确保三防漆与基材之间得到令人满意的附着力。同样，所有的焊剂残渣需清理干净，以免留在 PCB 板上造成腐蚀。

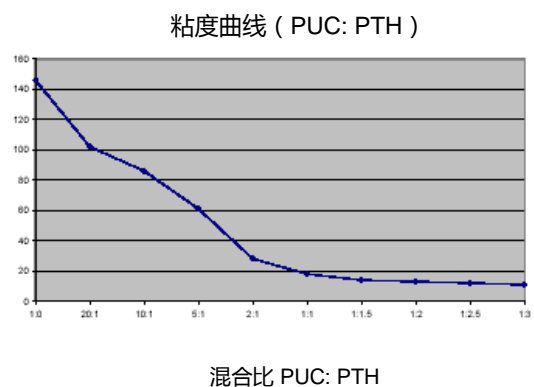
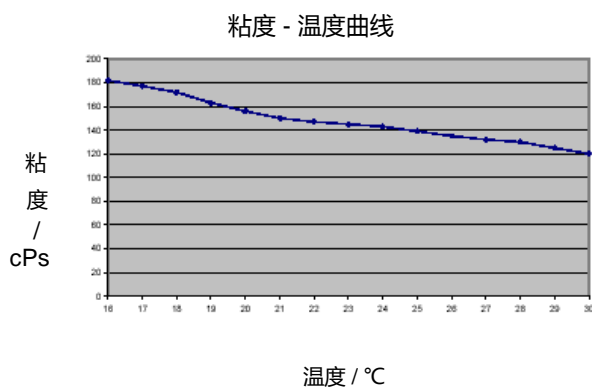
Electrolube 生产一系列烃类溶剂型和水性清洗产品。Electrolube 清洗产品已被列入军用品清单。

喷涂 —— 桶装

喷涂前桶装 PUC 需用相应的稀释剂（PTH）稀释。施工粘度取决于喷涂设备和施工环境，并进而影响涂膜的质量和厚度。通常推荐的稀释比是 2 : 1（PUC : PTH）。合适的施工粘度通常为 50 — 80cPs。桶装涂料搅拌后应静置直至气泡消失。

PUC 适用于手工喷枪及选择涂敷设备。

喷枪的喷嘴应使涂料在施工粘度下均匀喷涂。喷枪压力通常需要 274 — 413kPa（40 — 60 磅/平方英寸）。喷涂后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。



喷涂 —— 气雾剂

使用 HPA 气雾剂时必须注意使用前尽量不要摇晃罐体，以免漆液中混入气泡，影响涂敷效果。

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

手持罐体，以 45°角，距待喷涂基材 200mm 处，对准目标，压下阀门，以 100mm/s 的速度移动罐体，沿目标喷涂。为确保最佳的喷涂效果，在交叠的两行喷涂之间应尽量平滑地移动。

为确保元件下面和 PCB 板狭窄处漆膜的均匀涂敷，喷涂可以从各个方向进行。

喷涂后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

浸涂

确保容器中的涂料被充分搅拌，并静置 2 小时以上以便气泡溢出。

聚氨酯稀释剂（PTH）用于调节并保持 PUC 具有合适的浸涂粘度（200—300cPs @ 20°C）。由于溶剂的挥发，PTH 需定期添加。应用粘度计或流量杯检测粘度。

线路板应垂直浸入 PUC 涂料罐中，或者尽可能接近垂直角度。接口需要仔细遮盖，否则不应浸入涂料液体中。Electrolube 的易剥屏蔽涂料（PCM）可作为理想的遮盖物。

在漆液中约停留 10s，直到气泡消失。随后缓慢（1—2s/mm）提出线路板以保证膜层均匀覆盖在表面上。提出后，线路板要悬空在涂料槽或滴盘上方，使涂料自然滴落，直到大部分多余涂层脱离表面。

该项操作完成后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

刷涂

确保涂料得到充分搅拌并放置两小时以上。在此过程中涂料应保存在室温下。

刷涂操作完成之后，线路板应被放置在空气循环干燥柜中干燥。

检查

PUC 含 UV 示踪剂，涂敷后可在紫外灯下检查是否完全、均匀地涂敷。反射的紫外光越强，表明涂层越厚。