

|       |        |           |
|-------|--------|-----------|
| 产品名称: | 导热连接体系 | 日期: 03/97 |
| 产品代码: | TBS    | 页数: 2     |

## 产品介绍

**导热连接体系** 的双组分环氧体系含金属氧化物，有极好的导热性能，同时保持电绝缘性。它在采取并列散热器排列方式的散热器安装工作中非常有用；对于复杂的散热器连接可节省大量成本。它也适合作为表面镶嵌装配的粘接剂。

**Electrolube** 提供多种导热产品，该系列还包括硅脂和无硅脂（HTS&HTC），硅橡胶（TCR），及另一种环氧填充树脂（ER2074）。

一种更高导热系数的导热（硅）脂是 HTSP 和 HTCP，用于导热要求更高的区域。

## 产品使用

**导热连接体系** 能用于散热器的制造中，由于翅片贴合紧密，不会造成挤出，因此可替代昂贵的焊接和铜焊技术。裸露的金属和散热器被导热连接体系覆盖后，可避免由于震动导致元件互相接触形成的短路。底盘装配可以像散热器一样，将导热连接体系覆盖其上，然后上面镶嵌元件，底盘依然接地。

## 特点

- 极好的拉伸强度
- 非常好的导热系数
- 极好的电绝缘性能
- 抗溶剂系统，不会在固化时产生“蜂巢”效应
- 固化以后，独一无二的填充体系确保对应表面不会相互接触，从而避免通过粘合剂的漏电
- 大约 200 微米厚的极薄固化涂层

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区  
彩达三街1号茂华工场2号楼  
T:8610-89475123  
F:8610-89475077  
BS EN ISO 9001:2008  
Certificate No. FM 32082

- 适合做表面镶嵌元件的粘结剂
- 元件在热平衡下运行，确保在整个温度范围内有始终如一的表现
- 可连接大多数表面，包括不同的金属、环氧塑料、丙烯酸塑料、聚碳酸酯等
- 固化之前保持弹性，可施加任何小的调整
- 室温固化

## 应用

表面必须是清洁、干燥和没有油脂、灰尘、污垢——可使用 **Electrolube 的 ULS 或 Safewash 2000**。所有溶剂均是 100%对臭氧无害。在使用 **TBS** 前溶剂需完全挥发。如果表面非常脏，则需要打磨或高压冲洗。

将 **TBS** 两组分混合到一起（以如下比例）。对于一个准备好的表面使用一种清洁设备，形成一个薄且均匀的涂层。用力将两个界面按到一起（1-2 bars 足够而且不要超过 6 bar）- 混合物在这个阶段保持弹性，如果需要可以调整位置。

## 典型性能

|        |       |  |
|--------|-------|--|
| 颜色     | A 组分: | 蓝色   |
|        | B 组分: | 乳白色  |
| 粘度:    |       | 膏状   |
| 拉伸强度:  |       | 2200N/cm <sup>2</sup>                              |
| 变形温度:  |       | 100°C  |
| 导电系数:  |       | 11 to 12 kV/mm                                     |
| 体积电阻:  |       | 10 <sup>14</sup> to 10 <sup>15</sup> Ohms/cm       |
| 导热系数:  |       | 1.1 W/mK   |
| 弹性模数:  |       | 2 to 3 GN/m <sup>2</sup>                           |
|        |       | 0.29 - 0.435 x 10 <sup>6</sup> lbf/in <sup>2</sup> |
| 体积混合比: |       | 组分 A : 组分 B = 3 : 1                                |
| 重量混合比: |       | 组分 A : 组分 B = 6.66 : 2.32                          |
| 可操作时间: |       | 3 至 4 小时   |

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区  
彩达三街1号茂华工场2号楼  
T:8610-89475123  
F:8610-89475077  
BS EN ISO 9001:2008  
Certificate No. FM 32082

|       |  |
|-------|--|
| 固化时间: | 45 分钟 @ 100°C<br>75 分钟 @ 60°C<br>8 to 12 小时 @ 室温 – 变硬<br>48 小时 @ 室温 – 完全固化 |
| 比热容:  | 0.5 cal/g/°C @ 30°C – 树脂<br>0.35 cal/g/°C @ 30°C – 固化剂                     |

**包装**

20 ml 双注射器体系  
1 Kg 桶装体系

**订货号**

TBS20S  
TBS01K